

ПРУ

УТВЕРЖДАЮ

УТВЕРЖДАЮ



И.И. Швед 1998 г.

Технический директор
"Мечел"
В.Н. Иськин 1998 г.

ПРОТОКОЛ № 2

Согласован
by
no. 27. 50

согласования условий поставки толстолистового горячекатаного проката из стали углеродистой обыкновенного качества

Настоящий протокол распространяется на изготовление толстолистового проката из стали марок Ст0, СтЗсп, СтЗсп по ГОСТ 14637-89 со следующими изменениями и дополнениями:

1. В зависимости от нормируемых характеристик прокат подразделяют на категории: 1, 2, 3. Прокат категории 3 изготавливается толщиной до 40 мм.

2. Размеры проката, изготовляемого в листах, и предельные отклонения должны соответствовать указанным в таблице.

Таблица

Размеры, мм		! Допускаемые отклонения, мм			
толщина	ширина	длина	по толщине	по ширине	по длине
св. 20 до 100	600 1600	3500- 6500	ГОСТ 19903-74	+ 100	не нормируется

2.1. Прокат изготавливается без обрезки кромок и торцов. Допускается сужение проката по ширине листа на 100 мм на длине до 500 мм с торцов. Длину листов определяют по длине раската минус 150...200 мм от впадины необрезного торца.

2.2. По размерам прокат изготавливается:

- с указанием размеров по толщине в пределах указанных в таблице, без указания размеров по ширине и длине (форма П);
- с указанием размеров по толщине, а шириной и длиной пределами равными: 300 мм по ширине и 2000 мм по длине в пределах указанных в таблице;

По согласованию изготовителя с потребителем допускаются другие пределы по ширине и длине (условно форма У).

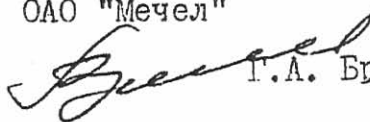
Протокол 802

2.3. Отклонения от плоскостности на 1 метр длины проката, изготовляемого в листах, не должно превышать 30 мм.

3. Прокат изготавливается с фактическим состоянием поверхности.

4. По требованию потребителя, прокат толщиной до 25 мм вкл. может изготавливаться с обрезной кромкой.

Начальник технического отдела
ОАО "Мечел"


Г.А. Братко